・広域監視、広域制御 ・事故自動復旧 ・作業計画操作 ・系統設備メンテナンス ・分散型電源対応

配電系統シミュレーション

配電用変電所から配電線を経由して需要家 までの安定した電力供給を管理。

発電所

# **株式会社アドバンスソフト**

発などを手がけている企業で、2001年に設立した。 株式会社アドバンスソフトは、大手電力会社の電気の管理・制御システムや監視システムの開

線自動化システムに携わり、現在ではその培った技術をもとにさまざまなシステムの開発を手が 創業当初から大手電力会社の電力統制制御システムや給電制御・集中監視制御システムや配電

### や工場・家庭などに電気を送ったり、天災 理・監視・制御するシステムで、発電所か 発を行っています。電力系統制御システ 験を行いながら、その中のシステム開発事 ら発電して送電線・変電所を通って各企業 ムとは、給電制御所にて電気の流れを管 業の一つとして電力系統制御システムの開 (雷・台風)・事故等などで電力供給が遮 弊社は、 変電所 システム開発の設計・製作・試 配電線

火力、原子力、水力の各発電所で発生した電気は、発電所→送電線→配電線→引込線などの電力設備を接て、需要家に届けられる。発電から需要までの全てが組み合わさって構成されるシステムを電力系統と呼ぶ。

電力系統とは

送電線 \*

# 電力制御システムの 導入でコストダウンを

を高めたいと考えています。これにより工 隔監視システムや機械・設備の制御システ などで培った技術を、製造業様の工場の遠 ムに活用して、現場の運用性や保守性など 今後はこのような電力系統システム開発

Ų

を行います。 断されて停電がおこった場合に電気の復旧

これらは、大手電力会社様に導入されてい

ります。 系統の運用・保守性の効率向上が可能とな なったりして、電力の安定した供給や電力 レーターにメッセージで注意喚起をおこ り替えて停電の範囲を最小限度にとどめ、 の電力供給が遮断された場合、C廻りに切 電する際にB廻りとC廻りがあり、 いち早く電気の流れを復旧させたり、オペ このシステムにより、A地点に電気を送 B 廻り

システムも供給しています。 するシステムも供給していますし、 れを止める区分開閉器の制御や監視をする う各給電所・制御所・電力所で監視・制御 また、 動化システムという電柱にある電気の流 給電・集中監視制御システムとい 配電線

> 場のライン効率の向上、 ダウンが可能です。 電力費用のコスト

発していて、既に大手電力会社様の各営業 開発もすすめており、専門的な技術を使わ 所間など、連携をとっています。 規格で行う信号方式の通信系システムも開 ゆきたいと考えています。さらに、特殊な すいシステム作りに活用できるようにして 庫管理の導入・iPadアプリケーション ず誰でも使える端末を使ってより管理しや また、最近はiPad端末を使用した在

お客様の要求に おこたえするために

設計と仕様を作る事です。 組んでいます。システム開発において一番 もさまざまな障害を乗り越えて開発に取り 大変なことは、お客様のニーズにあわせた 一般的な企業の製品開発業務同様、弊社 お客様の作業イメージに近づいたシス 常に内部で討議

> サー 各種ソフトウェア開発、Windo プリケーション作成、データベース構築、 テムを開発することを大切にしています。 ンフラ、アプリケーション作成、Webア ム、信頼を確保するお客様情報取り扱いイ その他、 バー保守もおこなっています。 業務としては発電計画システ

### フト 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅3丁目21番7号

名古屋三交ビル12階2号

TEL: 052-485-6356 FAX: 052-485-6357

担当:古田

URL: http://www.advancesoft.co.jp/

### 株式会社アドバンスソ

岡谷システム株式会社は、 1979年4月に設立された岡谷鋼機株式会社のIT系子会社であ

ジナルパッケージソフトの開発も行っている。そのオリジナルパッケージソフトの一つとして、 企業様に対して提案を行っている。 システムインテグレーションサービスを主軸に、ネットワークソリューションサービスやオロ 『倉庫の見える化』を重視した『WMS NEXT』 『ローコストでシンプル』をコンセプトに、製造、 流通、 という倉庫管理システムを開発。 物流などのさまざまな業種の

### **启庫の見える化で** 物流品質向上

開発の主眼点を「倉庫の見える化」に置 品名で、 ステムです。 管理のパッケージソフトを開発しました。 弊社は、 物流現場の問題点を解決するためのシ 製造/流通分野に利用可能な倉庫 W M S NEXT」という商

の標準化や属人化の解消を行い、省力化に 活用する事により指示データと現品の照合 ます。また、バーコードと無線端末機器を 示を行う事により、より正確な作業ができ の取込みとロケーションを含めた入出庫指 基幹システムと連携し、入出庫予定データ 販売管理・生産管理など上位である既存の サビリティなどの物流品質向上を実現する よるコストダウンや、誤出荷防止・トレー などの情報をリアルタイムに把握し、作業 ソフトウェアです。具体的には、SCM・ このシステムは、庫内在庫・入出庫実績 ミス防止と品質の担保が可能と

機能に留めて機能の追加やカスタマイズを さまざまなカスタマイズが発生しますが、 W M S 一般的に倉庫システムでは、現場ごとに NEXT」では、コンパクトな

> 間の圧縮が可能になります。 システム構築ができ、かつ開発コストと期 する事により、 容易にできる事を考慮しております。 オーダーメイドに近い形で そう

客様の物流現場の品質向上に寄与します。 や検品作業、あるいは実棚などの業務時間 減された事例や、 管理システム導入企業で誤出荷が大幅に削 が大幅に短縮された事例などがあります。 「出荷品質も製品品質の一部」と捉え、お システムの導入効果としては、この倉庫 ピッキング時の商品探し



# コア機能を 要約した製品の開発

N E X T 般的な製品開発同様 の開発時にも苦労がありま W M S

準化を行うか、またいかにコンパクトにま 易に行え、色々なニーズに柔軟に対応しつ る事により、アドオン・カスタマイズが容 ステムのコア機能を要約し汎用性を持たせ 分けて開発を進めていきました。結果、シ 数的に捉え、標準機能にすべき部分とアド 入が可能となりました。 つ、トータルコストの圧縮や短納期での導 オン・カスタマイズで対応すべき部分とに 様々な分野のお客様からの意見を最大公約 とめるかが課題でありました。 パッケージ化する為に、いかに機能の標 そこで、

取組んでいきます。

のパッケージソフトとして、 行っております。 機材/機械工具卸業向け販売管理システム け販売管理システム「鋼の管理」や、 「KSMⅡ」、ASP/SaaS型介護ソ 「トリケアトプス」も開発・販売を 機能拡充に勤めていきます。 鋼材卸売業向 その他 管工

ニーズを検討し、 また、新たなパッケージソフトウェアの 引き続き新商品の開発に

ある商品が生産されてから最終消費者の元に届 くまでの経過を追跡可能にする仕組みのこと。 (参照:電子行政用語集、IT単語帳)

<ハンディターミナル>

### 岡谷システム株式会社

ッケージソフトも

数多く開発

〒460-0008

ローガンに幅広い分野の企業様に対応でき

NEXT」は、

「物流現場の効率化」をス

今後も倉庫管理システム「WMS

愛知県名古屋市中区栄二丁目4番18号 岡谷鋼機ビルディング6階

TEL: 052-222-0718 FAX: 052-222-0715 担当:IT事業本部

ゼネラルマネージャー URL: http://www.okaya-system.co.jp/





### あらゆるプラットホームを全局面において サポートできる高い技術 識で特化 自動車部品系システム 自動車会社様 ・電力会社様 火力発電所の各種システム · 携帯電話会社様 データセンター構築、チューニング、運用

生産管理システム、販売管理システムを中心にハード、 ソフト、ネットワークをトータルにご提供。

との連携により、

2 システム部・第 3 システム部の 3 つ

弊社は開発部門を第 1 システム部・第

できるシステム

の部門に分け各種システム開発に取り組ん

る第 1 システム部門の開発事例から物流

その中で大規模システムの開発に従事す

できるのも強みでもあります。 テム開発において、 流分野でのノウハウの蓄積が物流管理シス 担し解決することがスムーズに行えます。 での問題点をプロジェクトごとに役割を分 開発できる上流工程のシステムエンジニア が多く在籍していることもあり、 弊社には基幹システムを初期の段階から 弊社が会社設立以前に培ってきた、 現場と連携した提案が 生産現場 物

することにも注力しています。 きるサンプルを提供し、 しながらシステムの不明瞭な面をクリアに 案することが重要と捉え、 システム設計・開発において視覚的に提 お客様と共に確認 画面上で理解で

「理システムを御紹介します。

物流がわかるからこそ

側を巻き込んだ開発を展開している。

生産現場でシステムエンジニアが共に顧客と一から最良のシステムを考案し、

保守面で長く顧客と関係が構築できる。 主軸に1997年1月20日に設立した。

この様なシステムは複雑かつ技術的に難しい部分があるが、

一度完成すれば細かな仕様変更や

実際に使用する

ムの開発に携わり、

1の開発に携わり、在庫管理や生産工程など業務の核となるシステム開発に特化した事業内容を代表取締役社長鈴木氏は大学卒業後、物流会社のシステムエンジニアとして10年間物流システ

**以会社システム** 

可能になりました。 業務の効率化、 ムを短縮することができ、事務処理や物流 ムとサーバー (またはクライアント PC) 発しました。このシステムはメインフレー 連業務を行うホスト汎用機システムを開 ーカー様からの依頼で受注から在庫管 出庫指示、出荷業務まで入出荷 コストの削減を図ることが 製品と物流のリードタイ

作業効率の向上を 第1システム部 第2システム部 ●大型(汎用)システムのコンサルティング、設計、開発、移行
●大型システムの運用、保守
●大型システムの連入、チューニング ●C/S、UNIXシステムの設計、 開発、移行 ●C/Sシステムの運用、保守 ●大型システムの導入、チューニング 営業本部 ソリューション事業部 第3システム部 ●ERPシステムの導入調査、 企画、設計、構築、運用支援 ●PC/Web系システムの設計、 開発、移行、運用教育 開発、移1、連用教育

PC/Web系のシステムの導入、 チューニング、保守

●イントラネット、 インターネット開発 ●e-Learningシステムの導入調査 企画、設計、構築、運用支援 ●問題解決のためのサービスIT活用コンサルティングサービス

# 図るために

る技術を物流管理システムに組み込んでい 弊社では倉庫管理業務を円滑に進め 外的変動 (季節・需要など) に対応す

為

ます。

れます。 うことでトラブルを未然に防げます。 ステム上で警告を出し作業アドバイスを行 出庫予定在庫の場所に無理があった場合シ や在庫スペース、作業スペースで在庫と入 在庫のリスク軽減と作業効率の向上がは ムによって必要在庫数を予測することがで ース化し、倉庫に設置されているシステ あらかじめ製品の需要の予測をデー 実在庫と必要在庫に相違があった場合 過剰

き、

ベ

# 使う側とともに つくるシステム

を深め、 ムを提供する側と使用する側の双方に理解 自動化してまいります。その結果、システ ていきたいと考えています。 開発プロジェクトの成熟性を持って対応 製造現場でのシステムの使い方を明確化 弊社は今後、 サポートしながら、 製造業においてのシステム 高い IT 技術で

<開発部門の構成>

ることにつながり、 製造現場が抱える問題を標準化す 改善に導くことができ

### 株式会社システムサーバ-

〒460-0003

名古屋市中区錦1丁目7番1号

TEL: 052-221-5581 FAX: 052-221-5544

担当:牧野

URL: http://www.system-server.com/

# ハイテック株式会

業所(1985年に豊技研と改称)と、 社ジェイテクト)の工作機械設計部門支援企業として1960年に設立された株式会社豊技研工 式会社ハイテックシステムが合併して1994年に豊ハイテック株式会社が誕生した。 株式会社豊技研工業所から数えて50年という長きに渡り、 豊ハイテック株式会社が設立されるまでに至った歴史は古く、豊田工機株式会社 1984年に設立されたFA関連ソフトウェア企業の株 (現、 株式会

ある。これらの設計業務は親会社である株式会社ジェイテクトを取引先に限らず幅広く行われて 管理システムや工作機械向けソフトウェアの開発などを行っている総合エンジニアリング企業で

### <機械製造プロセス> 試運転 見積 設計 (シミュレータ) 【従来のエンジニアプロセス】 見積 設計 制作 出荷 試運転 (実機) ©株式会社ジェイテクト

### ※コンカレントエンジニアリングとは…

設計から製造に至る様々な業務を同時並行的に処理する事で、 量産までの開発プロセスをできるだけ短期化する開発手法。

製造リードタイム短縮 という命題

険を伴う確認行為』 終了するまでに多くの時間が割かれていま 製作・組付待ち』、『評価する為の準備』、『危 における非効率工程での製造リードタイム ジェイテクト様のお悩みとして、 的なソフトウェアです。 設置計画プロセスを大幅に短縮できる画期 このソフトの開発当初、 ロスがありました。その非効率工程と 今回紹介するのは、工場内の工作機械の 実機を試験するにあたっての などで、 お客様である 実機の試験を 製造工程 『実機の

た。

٢

した。この製造リードタイムのロスを解消

この最大の特徴は、実機と全く同等に振

げると、 Webにも対応したソフトの納入実績が 計システム、電子カルテシステムなどの 門店向け販売在庫管理システム、 テムなどで、一般企業向けとしては、専 ソフト、設備調達システム、機械制御シス ケンスシミュレーション、工程・計画支援 キュメント作成を業務としております。 MSなどの生産管理ソフト、 ソフトウェア分野をもう少し詳しく挙 自動車関連企業向けとしては、 翻訳・通訳・取扱説明書などのド 仮想シー

環境会

などの工作機械設計、FAやCAD・CA

各種研削盤やマシニングセンタ

CNCなどのプログラムをはじめとす

るソフトウェア開発、

油気圧制御

・電気制

た。トランスファマシンをはじめとする専 し、幅広く工作機械製造に関わってきまし

弊社は、

工作機械の設計会社として誕生

F

工作機械・FA設計から

生まれたソフトウエア

VMS の制御システムの構成 CNC デ・ 3D CAD ◎株式会社ジェイテクト

した。 付と試験を同時に行なう事が命題となりま を製造プロセスに導入し、 する為に、コンカレントエンジニアリング 実機の製作・組

# シームレスにつなぐVMS 設計から試験を

のソフトの開発に参画する事となりまし てはならず、工作機械の設計とソフトウェ を実現するには、電気回路から機械動作ま ア開発の二つのノウハウを持つ弊社が、こ でをトータルに検証できるシステムでなく 理想的なコンカレントエンジニアリング

字を取ったものです。 なっております。 工作機械やロボットを 3DCG で組み上 そのソフトエアは、 で、Virtual Machine Simulator の 試験できるシミュレーションソフトと 3 次元仮想空間に VMSというソフ )頭文

> VMS上に仮想機械を組上げ作動させま 三つの実機データを入力することにより、 で行う事が可能となり、 を含んだ仮想機械の試験運転を仮想空間上 す。これにより実機を構成する全ての要素 組上げる事ができる事です。3DCAD 舞う忠実な仮想機械を 3 次元仮想空間に 能性リスクも軽減できます。 共に試運転時に発生する機械と人の接触可 データと PLC データと CNC データの 設計精度の向上と

設計やソフトウェア開発などの様々なノウ ニアリングを実現できます。 レスに繋ぎ、理想的なコンカレントエンジ レーションが、設計・製作・試験をシーム シミュレーションと実機械を用いたシミュ 作中ハードウェアの検証も行えます。 て実機のPLCや CNCと接続でき、 ハウをバックボーンに誕生しました。今後 今回ご紹介したVMSは、 さらに、VMSはイーサネットを介し 弊社の機械 仮想 製

安全をサポートするソフトウェアを提案・ も、業務の効率化と生産性の向上、 安心・

### 豊ハイテック株式会社 刈谷事業所

〒472-0026

愛知県知立市上重原町腰前1番地2

TEL: 0566-81-8150 FAX: 0566-83-5530

URL: http://www.yutaka-ht.co.jp/

### のマシニングセンタ、ワイヤー放電加工機 事業を展開し、 ウェア、無人化工場システムなどの様々な分野でシステムの提案から開発、構築までを行ってい までに、マルチメディアや通信ネットワーク、業務アプリケーションソフト、 軸CAM、 ア開発も行っており、5軸CAMや同時5 います。さらに、 機械の機械制御ソフトウェア開発を行って やNC旋盤、NCフライス盤など単能工作 ウェア開発の技術に注目した。 して東京新宿に設立し、事業拡大に伴い、5年後の1993年に名古屋営業所を開設した。これ **ESPRIT** NCプログラムを生成するCAM工程か ソフトウェア開発事業では、 CAMから工作機械の 弊社、 名古屋営業所は、愛知県という土地柄にマッチした工作機械関連のソフトウェア開発を主軸に メイサンソフト株式会社(以下、メイサンソフト)は、 弊社では、工作機械の加工手順書である メイサンソフト株式 多岐に渡った開発ノウハウを蓄積している情報技術者集団である メイサンソフトの工作機械向けの ポストプロセッサーの開発をし 無人化工場システムの開発も行っている。今回は、その工作機械分野でのソフト CAM分野のソフトウェ 流れを円滑に 多能工作機械 < CAM 画像> ウェアに入力し、再計算させることで初め きません。CLデータを工作機械ごとに用 れる工具や加工法を入力し、 ることができます。 使われる機種の工作機械用ポストプロセッ 意されたポストプロセッサーというソフト ままでは実際の工作機械で使用する事がで フォーマットになっており、そのデータの されます。そのCLデータはCAM独自の に計算処理をさせるとCLデータという工 CAMソフトに送り込み、 ますと、設計データであるCADデータを ア開発に力を入れています。 ていると鑑みて、 することが製造業界において大切と考えて 6 サーを標準で装備している場合があり、そ ラムができ上がります。 て実際の工作機械で加工できるNCプログ 作機械の工具経路を記述したデータが生成 おり、特に現在の製造業界の状況において CAMという工程を詳しく説明していき 一般的な工作機械のNCプログラムを作 一般的なCAMソフトでは、工場でよく CAM工程でのスムーズさがまだ欠け 工作機械の加工工程までをスムーズに 1989年にソフトウェア開発会社と CAM分野のソフトウェ しかし、 工作機械で使わ 機械制御ソフト それ以外の機 CAMソフト

より効率化された生産

### メイサンソフト株式会社 名古屋営業所

₹460-0003

たに開発しなければ、

NCプログラムを作

!の工作機械ではポストプロセッサーを新

愛知県名古屋市中区錦1-6-15 エツワビル703

TEL: 052-231-1227 FAX: 052-231-1228

担当:深谷 Mail: may-facade@maysun.co.jp URL: http://www.maysun.co.jp/

ることはできません。このポストプロ

で、

考えています。 システムのご提供を出来るのではないかと ウをつなぐことで、 機械制御、さらには無人化工場システムま が必要となってきます。 ウを蓄積したソフトウェア開発会社の技術 や経験がなければ開発できません。そこ でに渡っており、 CAMやポストプロセッサー、工作機械の サーの開発は、 弊社のソフトウェア開発のノウハウは、 弊社のような工作機械に対するノウハ 工作機械に対する深い知識 弊社ではこれらのノウハ

